

# KOCETAL<sup>®</sup> GF706

Polyacetal, Glass Fiber 30% Reinforced, Injection molding, Low-viscosity

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值
<b>物理性质</b>				
相对密度		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.64
填充料含量	190 °C, 2.16 kg	ISO 1133	g/10min	9.0
熔体体积率	190 °C, 2.16 kg	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min	6.6
收缩率		ISO 294-4	%	0.3-0.7
吸水率	23 °C, 50% RH	ISO 62	%	0.22
<b>机械性能</b>				
拉伸强度, (4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	MPa	150
断裂伸长率(4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	%	3
弯曲强度, (4.0mm)	2 mm/min	ISO 178	MPa	210
弯曲模量, (4.0mm)	2 mm/min	ISO 178	MPa	10,000
Charpy 缺口冲击强度(4.0mm)		ISO 179/1eA		
	23 °C			kJ/m <sup>2</sup>
	-30 °C		kJ/m <sup>2</sup>	8.0
洛氏硬度	M scale	ISO 2039-2	-	90
<b>热性质</b>				
熔点	20 °C/min	ISO 11357-1	°C	167
热变形温度	1.8 MPa	ISO 75	°C	162
线膨胀系数		ISO 11359	× E <sup>-6</sup> /K	-
燃烧性		UL94	Class	HB
<b>电性能</b>				
绝缘强度		IEC 60243	kV/mm	-
体积电阻率		IEC 60093	Ω·cm	-
表面电阻率		IEC 60093	Ω	-

※ ( 试片厚度 )

加工条件 (注塑成型)

干燥温度(°C)	80 ~ 90			
干燥时间(hr)	3 ~ 5			
温度限值(°C)	220			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(°C)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	190 ~ 210	190 ~ 210	180 ~ 200	170 ~ 190
模具温度(°C)	70 ~ 120			